Seat No.:	Enrolment No.

## **GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**

Diploma Semester -III Regular / Remedial Examination December - 2010 Subject Name: Weaving Technology-I Time: 10.30 am - 01.00 pm Subject code: 332902 Date: 28 /12 /2010

**Total Marks: 70** 

<b>T</b>	4 •
Indtwii	ctions:
III SUL U	CUIUII5.

[nsti	ructi	ions:	
	1.	Attempt all questions.	
		Make suitable assumptions wherever necessary.	
		Figures to the right indicate full marks.	
Q.1	4.	English version is Authentic Explain shedding motion with neat sketch.	14
Q.2	(a)	Explain objects of winding and warping process.	07
	(b)	Explain electronic type slub catcher.	07
		OR	
<b>~</b> ^	(b)	Explain Tensioners used in winding.	07
Q.3		Explain passage of yarn through Auto coner winding m/c with neat sketch.  OR	14
Q.3		Explain passage of yarn through Super speed warping m/c with neat sketch.	14
Q.4		Explain working of High speed Pirn winding m/c with neat sketch.	14
<b>Q.</b> 4		OR Explain working of Over pick motion with neat sketch.	14
ي. <del>4</del> Q.5		Explain loose reed warp protector motion with neat sketch	14
٠.٠		OR	
Q.5	(a)	Write short note on climax dobby.	07
	(b)	Calculate production of loom in yards and meters per day from the following:	07
		Speed 200 RPM Efficiency: 80% Picks/inch: 70	
પ્ર–૧		શેડીગ મોસન આકૃતી સાથે સમજાવો.	14
પ્ર–૨	અ	વાઇંડીંગ અને વાર્પીંગના હેતુઓ સમજાવો.	07
	બ	ઇલેક્ટ્રોનિક ટાઇપ સ્લબ કેચર સમજાવો.	07
		અથવા	
	બ	વાઇડીંગમાં વપરાતા ટેંશનર સમજાવો.	07
<b>ч</b> –з	•	ઓટોકોનર વાઇડીંગ મશીનમાં યાર્નનો માર્ગ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	14
		Ğ	
_		અથવા	
<b>у</b> –з		સુપર સ્પીડ વોર્પીંગ મશીનમાં યાર્નનો માર્ગ આક્રુતિ સાથે સમજાવો.	14
પ્ર–૪		હાઇ સ્પીડ પર્ન વાઇંડીંગનું કાર્ચ આક્રુતી સાથે સમજાવો.	14
		અથવા	
પ્ર–૪		ઓવર પીક મોશન આકુતી સાથે સમજાવો.	14
પ્ર–પ		લુઝ રીડ વાર્પ પ્રોટેક્ટર મોશન આકૃતી સાથે સમજાવો.	14
		· ·	
		અથવા	_
પ્ર–પ	અ	ક્લાઇમેક્ષ ડોબી પર ટૂંક્નોંધ લખો.	07
	બ	નીચેની વિગત પરથી લુમનું એક દિવસનું ઉત્પાદન વારમાં તેમ જ મીટરમાંશોધો.	07
		સ્પીડ : ૨૦૦ RPM કાર્યક્ષમતા : ૮૦ % પીક/ઇંચ : ૭૦	
		******	