

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**Diploma Engineering - SEMESTER-IV • EXAMINATION – SUMMER • 2014****Subject Code: 3341702****Date: 27-05-2014****Subject Name: Programmable Logic Controller and Distributed Control System****Time: 10:30 am - 01:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

- | | | | |
|-------------|-----|---|-----------|
| Q.1 | (a) | Describe discrete state process control with diagram. | 07 |
| | (b) | Draw block diagram of PLC & explain working of each block. | 07 |
| Q.2 | (a) | Draw ladder logic diagram for NAND & NOR operation . | 07 |
| | (b) | State advantages and disadvantages of PLC. | 07 |
| | | OR | |
| | (b) | Draw symbol of following | 07 |
| | | (i) Bell (ii) Annunciator (iii) NO Level switch (iv) Solenoid | |
| | | (v) NC contact (vi) Red light (vii) NC Pressure switch | |
| Q.3 | (a) | List input & output modules of PLC and explain any one input and any one output module. | 07 |
| | (b) | List & describe isolation techniques for PLC. | 07 |
| | | OR | |
| Q.3 | (a) | Draw and explain working of direct digital control (DDC). | 07 |
| | (b) | Explain PLC power connections. | 07 |
| Q.4 | (a) | Draw ladder diagram for Boolean expression $Y = AB + A(BC + AC)$ | 07 |
| | (b) | (1) List corrective steps to be taken in case of PLC operational fault. | 03 |
| | | (2) List steps to upload ON line and OFF line program by hand held programmer. | 04 |
| | | OR | |
| Q. 4 | (a) | Draw ladder diagram for EX-OR & EX-NOR logic. | 07 |
| | (b) | (1) List out PLC programming languages. | 03 |
| | | (2) List steps for programming sequence of PLC. | 04 |
| Q.5 | (a) | Draw hierarchy of DCS and write function of each level. | 07 |
| | (b) | List DCS topology and explain each in brief. | 07 |
| | | OR | |
| Q.5 | (a) | List & describe different type of display for DCS. | 07 |
| | (b) | Draw and explain working of SCADA system. | 07 |

ગુજરાતી

પ્રશ્ન. ૧	અ	ડીસ્ક્રીટ સ્ટેટ પ્રોસેસ કંટ્રોલ ડાયાગ્રામ સાથે વર્ણવો.	૦૭
	બ	PLC નો બ્લોક ડાયાગ્રામ દોરી દરેક બ્લોક નું કાર્ય સમજાવો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૨	અ	NAND અને NOR ઓપરેશન માટે લેડર લોજીક ડાયાગ્રામ દોરો.	૦૭
	બ	PLC ના ફાયદા અને ગેરફાયદા બતાવો.	૦૭
અથવા			
	બ	નીચેની સંજ્ઞા દોરો. (i) Bell (ii) Annunciator (iii) NO Level switch (iv) Solenoid (v) NC contact (vi) Red light (vii) NC Pressure switch	૦૭
પ્રશ્ન. ૩	અ	PLC ના ઇનપુટ અને આઉટપુટ મોડ્યુલ ની યાદી બનાવી કોઇપણ એક ઇનપુટ અને કોઇપણ એક આઉટપુટ મોડ્યુલ સમજાવો.	૦૭
	બ	PLC ના આઇસોલેશન ટેકનીકોની યાદી બનાવી વર્ણવો.	૦૭
અથવા			
પ્રશ્ન. ૩	અ	ડાયરેક્ટ ડીજીટલ કંટ્રોલ દોરી સમજાવો.	૦૭
	બ	PLC ના પાવર કનેક્શન સમજાવો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૪	અ	$Y = AB + A(BC + AC)$ બુલીયન સમીકરણ માટે લેડર ડાયાગ્રામ દોરો.	૦૭
	બ	(1) PLC ના ઓપરેશનલ ફોલ્ટ માટે કરેક્ટીવ સ્ટેપ લેવાની યાદી બનાવો.	૦૩
		(2) હેન્ડ હેલ્ડ પ્રોગ્રામર દ્વારા ઓન લાઇન અને ઓફ લાઇન પ્રોગ્રામ અપલોડ કરવાના સ્ટેપની યાદી બનાવો.	૦૪
અથવા			
પ્રશ્ન. ૪	અ	EX-OR અને EX-NOR લોજીક માટે લેડર ડાયાગ્રામ દોરો.	૦૭
	બ	(1) PLC પ્રોગ્રામીંગ ભાષાની યાદી બનાવો.	૦૩
		(2) PLC પ્રોગ્રામીંગ સીકવન્સના સ્ટેપ ની યાદી બનાવો.	૦૪
પ્રશ્ન. ૫	અ	DCS ની હેરાચી (ઢાંચો) દોરી દરેક લેવલ નું કાર્ય લખો.	૦૭
	બ	DCS ટોપોલોજી ની યાદી બનાવી દરેક ટૂંકમાં સમજાવો.	૦૭
અથવા			
પ્રશ્ન. ૫	અ	DCS ના જુદા જુદા પ્રકારના ડેસ્પ્લેની યાદી બનાવી વર્ણવો.	૦૭
	બ	SCADA સિસ્ટમ દોરી તેનું કાર્ય સમજાવો.	૦૭
