

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**Diploma Engineering Sem-VI Examination May 2011****Subject code: 361913****Subject Name: Production Management & Information Systems****Date: 23/05/2011****Time: 02.30 pm – 05.00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic

- Q.1** (a) i Draw schematic diagram showing interrelationship among various components of production system. **04**
- ii List various information required before start scheduling. **03**
- (b) i Explain following terms in brief with reference to sales forecasting. **04**
(1) Trends (2) Cycle (3) Irregular variation (4) Seasonal variation
- ii Justify the role of information system in taking qualitative decisions. **03**

- Q.2** (a) i Refer following data. **04**

Job No	Machining time in hrs			Quantity required per month
	Shaping M/c	Broaching M/c	Gear Grinding M/c	
1	0.8	0.1	0.7	2000
2	---	0.25	0.75	800
3	0.3	---	---	900

Take Utilization factor 0.9, Efficiency 0.85, No of hours planned annually is 3600; for each machine. Calculate no of Broaching machines required.

- ii What should be the criterion for selecting DBMS software? **03**
- (b) i What is the need of demand forecasting? **04**
- ii Sale of pumps for M/s XYZ Ltd is as below. **03**

Month	Jun'06	Jul'06	Aug'06	Sep'06	Oct'06	Nov'06
No's sold	185	200	205	195	215	210

Calculate the demand of pumps for Dec'06, if weights are 0.5 for the last month, 0.3 and 0.2 for the previous months respectively.

OR

- (b) i Explain following terms with reference to forecasting error. **04**
(1) Mean Absolute Deviation (MAD) (2) BIAS
- ii List various methods used for sales forecasting. **03**

- Q.3** (a) i Differentiate between process layout & product layout. **04**
- ii List various strategies adopted in Aggregate Production Planning. **03**
- (b) i What is the importance of Aggregate Production Planning? **04**
- ii List various documents referred for MRP. **03**

OR

- Q.3** (a) i List the factors on which the no of machines required for a given products of an industry is calculated. **04**

	ii	Illustrate Aggregate Production Planning with suitable example	03																							
(b)	i	Represent MRP-II using suitable diagram.	04																							
	ii	How PMIS will be useful in improving the industry's performance?	03																							
Q.4	(a)	i Referring to Johnson method, write rules deciding the sequence of jobs when each job is processed on two machines.	04																							
	ii	Draw various symbols used on Gantt Chart.	03																							
	(b)	i Name various DBMS software available in the market. What is the significance of data-type in DBMS?	04																							
	ii	Write short note on ERP.	03																							
		OR																								
Q. 4	(a)	i What care must be taken while designing a database?	04																							
	ii	Write short note on Critical ratio scheduling	03																							
	(b)	i Write short note on communication protocols	04																							
	ii	What are the objectives of the scheduling?	03																							
Q.5	(a)	i Differentiate between any two DBMS software.	04																							
	ii	Justify that "data is precious"	03																							
	(b)	Design a database to get following information for M/s India foundry who supplies various cast products to its customers. (1) Customer wise annual sale (2) Total weight casted per year. Also draw bubble chart	07																							
		OR																								
Q.5	(a)	i Write short note on computer networks.	04																							
	ii	What is the role of DBA?	03																							
	(b)	Design a database for an engineering company to get following information (1) Annual expenditure on raw material (2) raw material in stock at any point of time. Also draw bubble chart.	07																							
પ્રશ્ન 1	અ	i પ્રોડક્શન સીસ્ટમના વિવિધ ઘટકો વચ્ચે આંતર-સંબંધ દર્શાવતો સ્કીમેટીક ડાયાગ્રામ દોરો.	04																							
		ii શિડ્યુલીંગ શરૂ કરતા પહેલા જરૂરી માહિતીઓનું લીસ્ટ લખો.	03																							
	બ	i સેલ્સ ફોરકાસ્ટીંગના સંદર્ભમાં નીચેના પદો ટૂંકમાં સમજાવો (1) ટ્રેન્ડ્સ (2) સાયકલ (3) ઇરેગ્યુલર વેરિએશન (4) સીઝનલ વેરિએશન	04																							
	ii	ગુણવત્તાસભર નિર્ણયો લેવામાં ઇન્ફોર્મેશન સીસ્ટમનો શું રોલ છે તે સમજાવો.	03																							
પ્રશ્ન 2	અ	i નીચેના ડેટા ધ્યાને લો.	04																							
		<table><tr><th rowspan="2">જોબ નંબર</th><th colspan="3">મશીનીંગ સમય કલાકમાં</th><th rowspan="2">દર મહિને જરૂરી જથ્થો</th></tr><tr><th>શેપીંગ મશીન</th><th>બ્રોચીંગ મશીન</th><th>ગીયર ગ્રાઇન્ડીંગ મશીન</th></tr><tr><td>1</td><td>0.8</td><td>0.1</td><td>0.7</td><td>2000</td></tr><tr><td>2</td><td>---</td><td>0.25</td><td>0.75</td><td>800</td></tr><tr><td>3</td><td>0.3</td><td>---</td><td>---</td><td>900</td></tr></table>	જોબ નંબર	મશીનીંગ સમય કલાકમાં			દર મહિને જરૂરી જથ્થો	શેપીંગ મશીન	બ્રોચીંગ મશીન	ગીયર ગ્રાઇન્ડીંગ મશીન	1	0.8	0.1	0.7	2000	2	---	0.25	0.75	800	3	0.3	---	---	900	
જોબ નંબર	મશીનીંગ સમય કલાકમાં			દર મહિને જરૂરી જથ્થો																						
	શેપીંગ મશીન	બ્રોચીંગ મશીન	ગીયર ગ્રાઇન્ડીંગ મશીન																							
1	0.8	0.1	0.7	2000																						
2	---	0.25	0.75	800																						
3	0.3	---	---	900																						
		દરેક મશીન માટે યુટીલાઇઝેશન ફેક્ટર 0.9, એફિશીયન્સી 0.85 અને વાર્ષિક પ્લાનીંગના કલાકો 3600 લો. કેટલા બ્રોચીંગ મશીનની જરૂર પડશે તે ગણો.																								
	ii	ડી.બી.એમ.એસ. સોફ્ટવેર પસંદ કરવા માટે કેવી બાબતો ધ્યાને લેવી જોઈએ તે લખો?	03																							
	બ	i ડિમાન્ડ ફોરકાસ્ટીંગની શા માટે જરૂરિયાત પડે છે?	04																							

ii મે. એક્સ.વાય.ઝેડ લી. ના પમ્પના વેચાણની વિગતો નીચે મુજબ છે.

03

મહિનો	જૂન'06	જુલાઈ'06	ઓગષ્ટ'06	સપ્ટે.'06	ઓક્ટો.'06	નવે.'06
વેચાણની સંખ્યા	185	200	205	195	215	210

જો છેલ્લા મહિનાનું વેઇટ 0.5; અગાઉના મહિનાઓનું વેઇટ અનુક્રમે 0.3 અને 0.2 હોય તો ડિસે.'06 માટે પમ્પની ડિમાન્ડ કેટલી રહેશે તે ગણો.

અથવા

બ i ફોરકાસ્ટીંગ એરરના સંદર્ભમાં નીચેના પદો સમજાવો. 04

(1) મીન એબ્સોલ્યુટ ડેવીએશન (MAD) (2) બાયસ

ii સેલ્સ ફોરકાસ્ટીંગની વિવિધ રીતોનું લીસ્ટ લખો. 03

પ્રશ્ન 3 અ i પ્રોસેસ લે-આઉટ અને પ્રોડક્ટ લે-આઉટ વચ્ચેનો તફાવત લખો. 04

ii એગ્રીગેટ પ્રોડક્શન પ્લાનીંગ માટેની વિવિધ સ્ટ્રેટેજીસનું લીસ્ટ લખો. 03

બ i એગ્રીગેટ પ્રોડક્શન પ્લાનીંગનું શું મહત્વ છે? 04

ii એમ.આર.પી. માટે ધ્યાને લેવાતા વિવિધ ડોક્યુમેન્ટસનું લીસ્ટ લખો. 03

અથવા

પ્રશ્ન 3 અ i આપેલી પ્રોડક્ટસ માટે ઇન્ડસ્ટ્રીને કેટલા મશીનની જરૂર પડે તે ગણવા ક્યા ફેક્ટર ધ્યાને લેવા પડે તેનું લીસ્ટ લખો. 04

ii એગ્રીગેટ પ્રોડક્શન પ્લાનીંગ ઉદાહરણ સાથે સમજાવો. 03

બ i એમ.આર.પી.-ના ને યોગ્ય આકૃતિ દ્વારા દર્શાવો. 04

ii પી.એમ.આઇ.એસ. ઇન્ડસ્ટ્રીનું પરફોર્મન્સ સુધારવામાં કેવી રીતે મદદરૂપ થઈ શકે? 03

પ્રશ્ન 4 અ i જોહન્સન મેથડના સંદર્ભમાં, દરેક જોબ બે મશીન ઉપર પ્રોસેસ કરવાનો હોય ત્યારે જોબનો ક્રમ નક્કી કરવા માટેના નિયમો લખો. 04

ii ગેટ ચાર્ટમાં વપરાતા વિવિધ સિમ્બોલ દોરો. 03

બ i માર્કેટમાં મળતા હોય તેવા વિવિધ ડી.બી.એમ.એસ. સોફ્ટવેરના નામ આપો. 04

ii ઇ.આર.પી. ઉપર ટૂકનોંધ લખો. 03

અથવા

પ્રશ્ન 4 અ i ડેટાબેઝ ડિઝાઇન કરવા સમયે શું કાળજી રાખવી અનિવાર્ય છે? 04

ii ક્રિટીકલ રેશિયો શિડ્યુલીંગ ઉપર ટૂકનોંધ લખો. 03

બ i કોમ્પ્યુનિકેશન પ્રોટોકોલ્સ ઉપર ટૂકનોંધ લખો. 04

ii શિડ્યુલીંગના ઓબ્જેક્ટીવ્સ લખો. 03

પ્રશ્ન 5 અ i કોઇપણ બે ડી.બી.એમ.એસ. સોફ્ટવેર વચ્ચેનો તફાવત લખો. 04

ii “ડેટા કિંમતી હોય છે” તે સમજાવો 03

બ પોતાના ગ્રાહકોને કાસ્ટ પ્રોડક્ટ્સ પૂરી પાડતી મે. ઇન્ડિયા ફાઉન્ડ્રીને નીચેની માહિતી મેળવવા માટે ડેટાબેઝ ડિઝાઇન કરો. (1) કસ્ટમરવાઇઝ એન્યુઅલ સેલ (2) કાસ્ટીંગનું વાર્ષિક કુલ વજન. બબલ ચાર્ટ પણ દોરો. 07

અથવા

પ્રશ્ન 5 અ i કોમ્પ્યુટર નેટવર્ક્સ ઉપર ટૂકનોંધ લખો. 04

ii ડી.બી.એ. નો શું રોલ હોય છે? 03

બ એજિનીયરીંગ કંપનીને નીચેની માહિતી મળે તે માટે ડેટાબેઝ ડિઝાઇન કરો. (1) રો-મટિરિયલ પર થતો વાર્ષિક ખર્ચ (2) કોઇપણ સમયે સ્ટોકમાં રહેલ રો-મટિરિયલનો જથ્થો. બબલ ચાર્ટ પણ દોરો. 07
