

Seat No.: _____

Enrolment No. _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
Diploma Engineering Semester –V Examination Dec’11- Jan’12

Subject code: 352805

Date: 30/12/2011

Subject Name: Quality Control in Wet Processing

Time: 10.30 am – 01.00 pm

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered Authentic.

- | | | |
|----------------|--|-----------|
| Q.1 | (a) Show the importance of Total Quality Management (TQM) | 04 |
| | (b) Write a short note on “Desizing efficiency” and “Barium Activity Number”. | 10 |
|
Q.2 | | |
| | (a) Explain Perspirometer used for perspiration fastness test. | 07 |
| | (b) Discuss the process control in continuous methods of dyeing. | 07 |
| OR | | |
| | (b) What is importance of washing fastness? Write about its testing method. | 07 |
|
Q.3 | | |
| | (a) Discuss the process control in ageing of printed cloth. | 07 |
| | (b) Write a short note on “Rubbing fastness test”. | 07 |
| OR | | |
| Q.3 | (a) Write a short note on “Copper Number”. | 07 |
| | (b) Explain Crease Recovery Tester. | 07 |
|
Q.4 | | |
| | (a) Give the difference between Breakdown maintenance and Preventive maintenance. | 08 |
| | (b) Explain briefly:- (1) ISO – 9000 and (2) ISO – 14000 | 06 |
| OR | | |
| Q. 4 | (a) Write a short note on “Mechanical Hazards”. | 08 |
| | (b) Explain Preventive maintenance. | 06 |
|
Q.5 | | |
| | (a) Define inspection. Write the necessity and objectives of the inspection of the fabric. | 07 |
| | (b) Write a short note on “Temperature controller and recorder”. | 07 |
| OR | | |
| Q.5 | (a) Discuss the process control in Kier boiling. | 07 |
| | (b) Write a short note on “Colour Matching Cabinet”. | 07 |

પ્રશ્ન-૧	અ	ટોટલ કવોલીટી મેનેજમેન્ટ(TQM)ની અગત્યતા ચર્ચો.	04
	બ	“ડીસાઈઝીંગની કાર્યક્ષમતા” અને “બેરીયમ એક્ટીવીટી નંબર” ઉપર ટૂંકનોંધ લખો.	10
પ્રશ્ન-૨	અ	પરસેવા ફાસ્ટનેસ કસોટી માટે વપરાતાં પરસ્પીરોમીટર સમજાવો.	07
	બ	રંગકામની કન્ટીન્યુઅસ પદ્ધતિમાં પ્રક્રિયા નિયંત્રણ ચર્ચો.	07
		અથવા	
	બ	વોશીંગ ફાસ્ટનેસ કસોટીનું મહત્વ શું છે ? તેની ટેસ્ટીંગની રીત વિષે લખો.	07
પ્રશ્ન-૩	અ	છાપકામ કરેલ કાપડના એજીંગમાં પ્રક્રિયા નિયંત્રણ ચર્ચો.	07
	બ	“રબીંગ ફાસ્ટનેસ કસોટી” ઉપર ટૂંકનોંધ લખો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૩	અ	“કોપર નંબર” ઉપર ટૂંકનોંધ લખો.	07
	બ	કીઝ રીકવરી ટેસ્ટર સમજાવો.	07
પ્રશ્ન-૪	અ	બ્રેકડાઉન નિભાવ અને પ્રિવેન્ટીવ નિભાવ વચ્ચેનો તફાવત આપો.	08
	બ	ટૂંકમાં સમજાવો:- (1) ISO – 9000 અને (2) ISO – 14000	06
		અથવા	
પ્રશ્ન-૪	અ	“મીકેનિકલ હેઝાર્ડસ” ઉપર ટૂંકનોંધ લખો.	08
	બ	પ્રિવેન્ટીવ નિભાવ સમજાવો.	06
પ્રશ્ન-૫	અ	ઈન્સ્પેક્શનની વ્યાખ્યા આપો. કાપડના ઈન્સ્પેક્શનની જરૂરીયાત અને હેતુઓ લખો.	07
	બ	“ઉષ્ણતામાન કંટ્રોલર અને રેકૉર્ડર” ઉપર ટૂંકનોંધ લખો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૫	અ	કીઅર બોઈલીંગમાં પ્રક્રિયા નિયંત્રણ ચર્ચો.	07
	બ	“કલર મેચીંગ કેબીનેટ” ઉપર ટૂંકનોંધ લખો.	07
