

Seat No.: _____

Enrolment No. _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

DIPLOMA ENGG.- VIth SEMESTER-EXAMINATION – MAY/JUNE- 2012

Subject code: 360903/2360903

Date: 28/05/2012

Subject Name: Switch Gears & Protection

Time: 10:30 am – 01:00 pm

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic

- Q.1** (a) Define terms related to Relay operation: 1) Pick-up Current 07
2) Operating Current 3) Error 4) Stability 5) Blocking
6) Plug Setting Multiplier 7) Operating time
- (b) Explain the function of Polarized Relay with suitable diagram 07
- Q.2** (a) State type tests performed on relay as per IS. Explain any three 07
(b) Explain the desired functional characteristics of protective system 07
- OR**
- (b) Describe the limitations of static relays. 07
- Q.3** (a) Differentiate Instrument transformer and protective transformer 07
(b) Describe points to be considered while selecting C.T. 07
- OR**
- Q.3** (a) State the advantages of neutral earthing 07
(b) State the methods of neutral earthing, explain any two with suitable vector diagrams under phase to ground fault condition. 07
- Q.4** (a) Explain terms related to fuse: 1) Minimum fusing current 2) Fusing Factor 3) Prospective Current 3) Cut-off current 4) Pre-arcing time 07
5) Arcing time 6) Total operating time 7) Rated current
- (b) Classify the oil circuit breaker. Differentiate Bulk Oil Circuit Breaker and Minimum Oil Circuit Breaker 07
- OR**
- Q. 4** (a) Explain the terms related to circuit breaker: 1) Total breaking time 07
2) Arc Voltage 3) Restriking Voltage 4) Recovery Voltage 5) Active Recovery Voltage 6) Rate of Rise of Restriking Voltage (RRRV)
- (b) Explain the working of SF₆ Circuit Breaker with diagram. State the merits and demerits of SF₆ and Air Blast Circuit Breaker 07
- Q.5** (a) Explain biased differential protection for the three phase transformer with diagram. Also state the importance of harmonic restraint. 07
(b) Differentiate earth fault and restricted earth fault protection 07
- OR**
- Q.5** (a) Explain Transley Relay Scheme with diagram 07
(b) Explain Frame leakage or Circulating current protection for busbar. 07

- પ્ર.1 અ રીલે ના પદો સમજાવો: 1) પીક-અપ કરંટ 2) ઓપરેટીંગ કરંટ 3) એરર 4) સ્ટેબીલીટી 5) બ્લોકીંગ 6) પ્લગ સેટીંગ મલ્ટીપ્લાયર 7) ઓપરેટીંગ ટાઇમ 07
- બ પોલોરાઇસ્ડ રીલેનુ કાર્ય આકૃતિ દોરી સમજાવો 07
- પ્ર.2 અ રીલે પર કયા પ્રકારની ટાઇપ ટેસ્ટ કરવામા આવે છે? કોઇ પણ ત્રણ ટાઇપ ટેસ્ટ સમજાવો. 07
- બ પ્રોટેક્શન સીસ્ટમની ઇચ્છીત કાર્ય લાક્ષણિકતા સમજાવો 07
- અથવા**
- બ સ્ટેટીક રીલેની મર્યાદા વર્ણવો.. 07
- પ્ર.3 અ ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટ ટ્રાંસફોર્મર અને પ્રોટેક્ટીવ ટ્રાંસફોર્મર વચ્ચેનો તફાવત આપો. 07
- બ સી.ટી. ની પસંદગી વખતે ધ્યાનમા રાખવા લાયાક મુદ્દા વર્ણવો. 07
- અથવા**
- પ્ર.3 અ ન્યુટ્રલ અર્થીંગ ના ફાયદાઓ જનાવો 07
- બ ન્યુટ્રલ અર્થીંગ ની રીતો જણાવો તેમાંથી કોઇ પણ બે રીતો ફેઇજ થી ગ્રાઉન્ડ ફોલ્ટ થયો હોઇ તેવી પરિસ્થિતિમા સદીશ આકૃતિ સહિત સમજાવો.. 07
- પ્ર.4 અ ફ્યુજ ને લગતા પદો સમજાવો: 1) મીનીમમ ફ્યુજિંગ કરંટ 2) ફ્યુજિંગ ફેક્ટર 3) પ્રોસ્પેક્ટીવ કરંટ 3) કટ-ઓફ કરંટ 4) પ્રી-આર્કીંગ ટાઇમ 5) આર્કીંગ ટાઇમ 6) કુલ ઓપરેટીંગ ટાઇમ 7) રેટેડ કરંટ 07
- બ ઓઇલ સર્કીટ બ્રેકરનુ વર્ગીકરણ કરો. બલ્ક ઓઇલ સર્કીટ બ્રેકર અને મીનીમમ ઓઇલ સર્કીટ બ્રેકર વચ્ચેનો તફાવત આપો. 07
- અથવા**
- પ્ર.4 અ સર્કીટ બ્રેકરને લગતા પદો સમજાવો: 1) કુલ બ્રેકીંગ ટાઇમ 2) આર્ક વોલ્ટેજ 3) રીસ્ટ્રાઇકીંગ વોલ્ટેજ 4) રીકવરી વોલ્ટેજ 5) એક્ટીવ રીકવરી વોલ્ટેજ 6) રેટ ઓફ રાઇઝ ઓફ રીસ્ટ્રાઇકીંગ વોલ્ટેજ (RRRV) 07
- બ SF₆ સર્કીટ બ્રેકર નુ કાર્ય આકૃતિ દ્વારા સમજાવો. SF₆ સર્કીટ બ્રેકર અને એર-બ્લાસ્ટ સર્કીટ બ્રેકર ના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો 07
- પ્ર.5 અ ત્રણ-પ્રવસ્થા ટ્રાંસફોર્મર માટે બાયસ્ડ ડીફરંશીયલ પ્રોટેક્શન આકૃતિ સહિત સમજાવો. હર્મોનિક રીસ્ટ્રેન્ટ નુ મહત્વ જણાવો. 07
- બ અર્થ ફોલ્ટ અને રીસ્ટ્રીક્ટેડ અર્થ ફોલ્ટ વોલ્ટેજ પ્રોટેક્શન વચ્ચે નો તફાવત સમજાવો. 07
- અથવા**
- પ્ર.5 અ ટ્રાંસલે રીલે સ્કીમ આકૃતિ સહિત સમજાવો 07
- બ બસબાર માટે ફેમ લીકેજ પ્રોટેક્શન અને સર્ક્યુલેટીંગ કરંટ પ્રોટેક્શન સમજાવો 07
