GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

 $\textbf{Diploma Engineering - SEMESTER-III \bullet EXAMINATION - SUMMER 2013}$

•		le: 335904 Date: 11-06-20	e: 11-06-2013	
Гime	ubject Name: Textile Processes-II lime: 02:30 pm - 05:00 pm Instructions: 1. Attempt all questions. 2. Make suitable assumptions wherever necessary. 3. Figures to the right indicate full marks.			
	4. Eng	glish version is considered to be Authentic.		
Q.1	(a) (b)	What is singeing? Why it is carried out? Describe advantages and disadvantages of gas singeing machine over Roller and Plate singeing machines.	07 07	
Q.2	(a) (b)	Describe the objects of scouring. Describe the method of scouring the cotton fibre fabrics. OR	07 07	
	(b)	Describe the method of bleaching the cotton fibre fabrics.	07	
Q.3	(a) (b)	What is desizing? Why it is necessary? Explain any one method of desizing of cotton	07 07	
Q.3	(a) (b)	OR What is otical whitening? Why it is carried out? Describe the process of whitening of polyester fibre fabrics.	07 07	
Q.4	(a) (b)	Which are the factors that influence the dyeing rate? Describe the role of time and temperature during dyeing with direct dyes, on cotton.	07 07	
Q.4	(a) (b)	OR List out the steps involved in theory of dyeing. Describe the effect of addition of salt during dyeing with direct dyes, on cotton.	07 07	
Q.5	(a) (b)	Describe dyeing of silk with any suitable class of dyes. Describe dyeing of polyester by HPHT method. OR	07 07	
Q.5	(a) (b)	Describe dyeing of cotton with Reactive dyes, in detail. Describe dyeing of polyester with thermosol process.	07 07	

у .9	અ બ	સીન્જીંગ એટલે શું? તે શા માટે કરવામાં આવે છે? રોલર અને પ્લેટ સીન્જીંગ મશીન સામે ગેસ સીન્જીંગ મશીનના ફાયદાઓ અને ગેરફાયદાઓ જણાવો.	0ა 0ა
પ્ર.૨	અ	સ્કાવરીંગના હેતુઓ વર્ણવો.	0.0
	બ	કૉટન ફાઇબર-ફેબ્રિક ને બ્લીચીંગ કરવાની પધ્ધતિ વર્ણવો. અથવા	೦೨
	બ	કૉટન ફાઇબર-ફેબ્રિક ને સ્કાવરીંગ કરવાની પધ્ધતિ વર્ણવો.	೦೨
પ્ર.3	અ	ડીસાઇઝીંગ એટલે શું? તે શા માટે જરૂરી છે?	೦೨
	બ	કૉટનના ડીસાઇઝીંગની કોઇ પણ એક રીત સમજાવો.	೦೨
		અથવા	
¥.3	અ	ઓપ્ટીકલ વ્હાઇટનીંગ એટલે શું? તે શા માટે કરવામાં આવે છે?	೦೨
	બ	પોલીએસ્ટર ફ્રાઇબર ફેબ્રીક્સ પર કરવામાં આવતી વ્હાઇટનીંગની પ્રોસેસ વર્ણવો.	೦೨
પ્ર.૪	અ	ડાઇંગ ને ઝડપી બનાવનારા પરિબળો કથા કથા?	0.9
	બ	ડાયરેક્ટ ડાયઝ વડે કોટન પર કરવામા આવતાં ડાઇંગ દરમ્યાન સમય અને તાપમાનની અસર વર્ણવો.	೦೨
		અથવા	
પ્ર.૪	અ	ડાઇંગની થીયરી સાથે સંકળાવેલા તબક્કાઓની યાદી આપો.	೦೨
	બ	ડાયરેક્ટ ડાયઝ વડે કોટન પર કરવામા આવતાં ડાઇંગ દરમ્યાન ઉમેરવામાં આવતાં સૉલ્ટની અસર વર્ણવો.	0.9
પ્ર.પ	અ	સીલ્ક પર કરવામાં આવતી કોઇ પણ યોગ્ય ડાયઝ વડે થતા ડાઇંગ નું વર્ણન કરો.	೦೨
	બ	HPHT પધ્ધતિ દ્વારા પોલીએસ્ટર પર કરવામાં આવતા ડાઇંગ નું વર્ણન કરો.	೦೨
		અથવા	
પ્ર.પ	અ	રીએક્ટીવ ડાયઝ વડે કોટન પર કરવામાં આવતા ડાઇંગ નું વર્ણન કરો.	೦೨
	બ	થર્મોસૉલ પધ્ધતિ દ્વારા પોલીએસ્ટર પર કરવામાં આવતા ડાઇંગ નું વર્ણન કરો.	೦೨
