

Seat No.: _____

Enrolment No. _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering - SEMESTER-IV • EXAMINATION – SUMMER 2013

Subject Code: 345804

Date: 10-06-2013

Subject Name: Preventive Maintenance

Time: 10:30 am - 01:00 pm

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

- Q.1** (a) What is Safety Guard ? Explain various types of Safe Guarding system. **07**
(b) Explain various effects of proper foundation for the machine. **07**
- Q.2** (a) Write about properties and their range of uses of any Seven Lubricants used in offset printing machine. **07**
(b) Write any Seven causes of an accident. **07**
- OR**
- Q.3** (b) Write any Seven types of an accident. **07**
(a) Explain about definition of Corrosion.
(b) What is Wear ? Explain various types of Wear. **07**
- OR**
- Q.3** (a) Write about various factors which effects the Corrosion. **07**
(b) Write about any Seven methods of Wear detection. **07**
- Q.4** (a) Explain four stages of Repair Cycle in brief. **07**
(b) Explain difference between Hydrostatic Lubrication and Hydrodynamic Lubrication methods. **07**
- OR**
- Q. 4** (a) Explain difference between Repair and Preventive Maintenance. **07**
(b) Write four Grades of Lubrications with their Color Codes. **07**
- Q.5** (a) Explain advantages of Galvanizing process and anodizing process. **07**
(b) Explain Cleaning, Washing and Degreasing the machine parts. **07**
- OR**
- Q.5** (a) Explain difference between Scheduled Maintenance and Routine Maintenance. **07**
(b) At the end/close of the shift which precautions are required to reduce wear in machine. **07**

- પ્ર. ૧ અ સલામતી સામે રક્ષણ કરનાર (સેફ્ટી ગાર્ડ) એટલે શું ? વિવિધ સલામત 07
રક્ષણકર્તા પદ્ધતિઓ (સેફગાર્ડીંગ સીસ્ટમ) વિષે સમજાવો.
- બ મશીન માટેના યોગ્ય ફાઉન્ડેશનથી મળતા પરિણામો વિષે સમજાવો. 07
- પ્ર. ૨ અ ઓફસેટ પ્રિંટીંગ મશીનમાં વપરાતા ગમે તે સાત લ્યુબ્રિકેન્ડ્સ (ઉંજણો) વિશે 07
તેમના ગુણધર્મો અને તેમની ઉપયોગીતાની ક્ષેત્રમર્યાદા સહિત લખો.
- બ એક્સીડન્ટ થવાના ગમે તે સાત કારણો લખો. 07
- અથવા
- બ ગમે તે સાત પકારના એક્સીડન્ટ લખો. 07
- પ્ર. ૩ અ કાટ (ખવાઈ જવું) ની વ્યાખ્યા વિષે સમજાવો. 07
- બ ઘસારો એટલે શું ? વિવિધ પ્રકારના ઘસારા વિષે ટૂંકમાં સમજાવો. 07
- અથવા
- પ્ર. ૩ અ જેના દ્વારા કાટ ઉદ્ભવે છે તેવી વિવિધ પ્રક્રિયાઓ સમજાવો. 07
- બ ઘસારાને શોધવા માટેની ગમે તે સાત પદ્ધતિઓ લખો. 07
- પ્ર. ૪ અ દુરસ્તી ચક્ર (રીપેર સાયકલ) નાં ચાર પગથીયા વિષે ટૂંકમાં સમજાવો. 07
- બ હાઇડ્રોસ્ટેટીક લ્યુબ્રિકેશન અને હાઇડ્રો ડાયનેમિક લ્યુબ્રિકેશન પદ્ધતિ 07
વચ્ચેનો તફાવત સમજાવો.
- અથવા
- પ્ર. ૪ અ રીપેરીંગ અને પ્રિવેન્ટીવ મેન્ટેનન્સ (પ્રતિરોધક દેખરેખ) વચ્ચેનો તફાવત 07
સમજાવો.
- બ ચાર પ્રકારના લ્યુબ્રિકેશન તેમના કલર કોડ સાથે લખો. 07
- પ્ર. ૫ અ ગેલ્વેનાઇઝીંગ અને એનોડાઇઝીંગ પ્રક્રિયાના લાભો વિષે સમજાવો. 07
- બ મશીન પાર્ટ્સનું ક્લીનીંગ, વોશીંગ અને ડિગ્રીઝીંગ વિષે સમજાવો. 07
- અથવા
- પ્ર. ૫ અ સમયબદ્ધ (સેડ્યુલ્ડ) મેન્ટેનન્સ અને ચીલાચાલુ (રૂટિન) મેન્ટેનન્સ વચ્ચેનો 07
તફાવત લખો.
- બ મશીનમાં થતા ઘસારાને ઓછો કરવા માટે શિફ્ટ પુરી/બંધ થવાના સમયે 07
કઈ કઈ સાવચેતીઓ રાખવી જરૂરી છે ?
