

Seat No.: _____

Enrolment No. _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering - SEMESTER-V • EXAMINATION – SUMMER 2013

Subject Code: 352805

Date: 23-05-2013

Subject Name: Quality Control in Wet Processing

Time: 10:30 am - 01:00 pm

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

Q-1 (A) Define the terms: Quality, Quality Control and Process Control. (6)

(B) Discuss the objects and importance of Grey fabric inspection. (8)

Q-2 (A) What is TQM? Write a short note on it. (7)

(B) Discuss process control in Singeing & Desizing. (7)

OR

(B) Discuss process control in Mercerization. (7)

Q-3 (A) Discuss process control in Beam Dyeing Technology. (7)

(B) Discuss process control in printing of Blended fabrics. (7)

OR

Q-3 (A) Discuss Copper Number Test. (7)

(B) Discuss Barium Activity Number Test. (7)

Q-4 (A) Explain process control in Wrinkle Free finish. (7)

(B) Write the objective and importance of Maintenance. (7)

OR

Q-4 (A) Discuss inspection of final finished fabric in the context of QC. (7)

(B) Write the principle, function and mechanism of Pressure meters. (7)

Q-5 (A) Name various hazards in Wet processing. Discuss any one of them in brief. (7)

(B) Discuss the concept of Six Sigma in brief. (7)

OR

Q-5 (A) Discuss Wash Fastness Tester. (7)

(B) Discuss Rubbing Fastness Tester. (7)

- પ્ર-૧(અ) પદ સમજાવો : ગુણવત્તા , ગુણવત્તા નિયંત્રણ અને પ્રક્રિયા નિયંત્રણ (૬)
(બ) ગ્રે ફેબ્રીક ઇંસ્પેક્શનનો હેતુ અને અગત્યતા સમજાવો. (૮)
- પ્ર-૨ (અ) TQM શુ છે? તેના વિષે ટુંકનોંધ લખો. (૭)
(બ) સિજીંગ અને ડિસાઇઝીંગ ના પ્રક્રિયા નિયંત્રણ લખો. (૭)
અથવા
(બ) મર્સેરાઇઝેશન ના પ્રક્રિયા નિયંત્રણ લખો. (૭)
- પ્ર-૩ (અ) બીમ ડાઇંગ ટેકનોલોજી ના પ્રક્રિયા નિયંત્રણ લખો. (૭)
(બ) મિશ્ર કાપડ ના પ્રિન્ટીંગ ના પ્રક્રિયા નિયંત્રણ લખો. (૭)
અથવા
પ્ર-૩ (અ) કોપર નંબર ટેસ્ટ ચર્ચો . (૭)
(બ) બેરિયમ એક્ટિવિટી ટેસ્ટ ચર્ચો . (૭)
- પ્ર-૪ (અ) રિંકલ ફ્રી ફિનીશ ના પ્રક્રિયા નિયંત્રણ લખો. (૭)
(બ) નિભાવ ના હેતુ અને અગત્યતા લખો. (૭)
અથવા
પ્ર-૪ (અ) QC ના સંદર્ભ માં તૈયાર થયેલ કાપડનુ ઇંસ્પેક્શન ચર્ચો. . (૭)
(બ) પ્રેશર મીટરનો સિદ્ધાંત, કાર્ય અને મિકેનીઝમ ચર્ચો . (૭)
- પ્ર-૫ (અ) વેટ પ્રોસેસીંગ ના વિવિધ જોખમોના નામ આપો. તેમાંથી કોઇ પણ એક ટુંકમાં ચર્ચો . (૭)
(બ) સિક્સ સિગ્મા ટુંકમાં ચર્ચો. (૭)
અથવા
પ્ર-૫ (અ) વોશ ફાસ્ટનેસ ટેસ્ટર ચર્ચો. (૭)
(બ) રબીંગ ફાસ્ટનેસ ટેસ્ટર ચર્ચો. (૭)
