

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**Diploma Engineering - SEMESTER-III • EXAMINATION – SUMMER • 2014****Subject Code: 335904****Date: 17-06-2014****Subject Name: Textile Processes - II****Time: 10:30 am - 01:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

- Q.1** (a) What are preparation processes? List out the sequence of processes to be carried out for cotton fibre fabrics. **07**
(b) Classify the textile wet processes giving example in each class. **07**
- Q.2** (a) Give classification of Bleaching agents. **07**
(b) Write short note on Pigment dyeing. **07**
OR
(b) Write dyeing of cotton with reactive dye. **07**
- Q.3** (a) Enumerate the dyes which can suitably be applied to cotton fibre-fabrics. **14**
Describe any one of them in detail.
OR
(a) State and explain the factors which influence the rate of dyeing. **14**
- Q.4** (a) Write objects of scouring and bleaching. **07**
(b) Explain any one desizing process with their objectives. **07**
OR
(a) Write short note on Jigger dyeing machine. **07**
(b) Define colour, Dyes and Dyeing. **07**
- Q.5** (a) Give reasons. **14**
(i) Azoics are known as Ice colors.
(ii) Vat dyes have excellent fastness properties.
(iii) While dyeing with reactive dyes, soda ash is added at the end of dyeing.
OR
(a) Write advantages of Gas singeing machine over Plate and Roller singeing machine. **14**

ગુજરાતી

- પ્રશ્ન. ૧ અ પ્રીપરેશન પ્રોસેસીસ એટલે શું ? કોટન ફાઇબર-ફેબ્રીક માટે અનુસરવામાં આવતી પ્રોસેસીઝ ની ક્રમબદ્ધ યાદી આપો. ૦૭
- બ દરેક વર્ગ માટે ઉદાહરણ આપી ટેક્સટાઇલ વેટ પ્રોસેસીસને વર્ગીકૃત કરો. ૦૭

- પ્રશ્ન. ૨ અ બ્લીચીંગ એજન્ટ નુ વર્ગીકરણ કરો. ૦૭
- બ પીગમેન્ટ ડાઇંગ વિશે ટૂંક નોંધ લખો. ૦૭

અથવા

- બ કોટનનુ રીએક્ટીવ ડાય વડે ડાઇંગ વર્ણવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૩ અ કોટન ફાઇબર-ફેબ્રીક પર યોગ્ય રીતે ચઢાવી શકાય તેવી ડાયઝ ના નામ આપો. ૧૪
- તે પૈક કોઇ પણ એક વિષે સવિસ્તાર લખો.

અથવા

- પ્રશ્ન. ૩ અ ડાઇંગના દર પર અસર કરતા પરીબળો જણાવો અને સમજાવો. ૧૪
- પ્રશ્ન. ૪ અ સ્કાઉટીંગ અને બ્લીચીંગ ના હેતુઓ જણાવો. ૦૭
- બ કોઇપણ એક ડીસાઇઝીંગ પ્રોસેસ વિષે સવિસ્તાર વર્ણવો તથા તેના હેતુઓ જણાવો. ૦૭

અથવા

- પ્રશ્ન. ૪ અ જીગર ડાઇંગ મશીન વિષે ટૂંક નોંધ લખો ૦૭
- બ કલર, ડાઇઝ અને ડાઇંગ ની વ્યાખ્યા આપો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૫ અ નીચેના વિષે કારણો આપો. ૧૪
- (i) એઝોઈક ડાયઝને આઇસ કલર્સ તરીકે ઓળખવામાં આવે છે.
- (ii) વેટ ડાઇઝની ફાસ્ટનેસ પ્રોપર્ટી, ખુબ જ સારી હોય છે.
- (iii) રીએક્ટીવ ડાઇઝ નુ ડાઇંગ કરતી વખતે સોડા એશ અંતમાં ઉમેરવામાં આવે છે.

અથવા

- પ્રશ્ન. ૫ અ પ્લેટ અને રોલર સીજીંગ મશીન સામે ગેસ સીજીંગ મશીન ના ફાયદાઓ, તુલના કરી લખો. ૧૪
