

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER – V • EXAMINATION – SUMMER • 2014

Subject Code: 352905**Date: 03-06-2014****Subject Name: Quality and Process Control in Spinning and Weaving****Time: 02:30 pm - 05:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt any five questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Each question carry equal marks (14 marks)

- | | | | |
|-------------|-----|---|-----------|
| Q.1 | (a) | Explain Scope of Process Control in Spinning | 07 |
| | (b) | Explain yarn realization | 07 |
| Q.2 | (a) | Explain any one method to identify mixing to get require quality of yarn. | 07 |
| | (b) | How to measure Cleaning efficiency in B.R.? | 07 |
| | | OR | |
| | (b) | State the causes and Remedies of Yarn Count variation. | 07 |
| Q.3 | (a) | How to maximize yarn realization? | 07 |
| | (b) | Explain the type of unevenness | 07 |
| | | OR | |
| Q.3 | (a) | Write a short note on machine audit | 07 |
| | (b) | Explain anyone machine used in machine audit | 07 |
| Q.4 | (a) | Explain the scope of process control in weaving | 07 |
| | (b) | List down any three fabric defect its causes and remedies | 07 |
| | | OR | |
| Q. 4 | (a) | Give the causes and remedies of “ Slub in yarns”. | 07 |
| | (b) | Write short note on Quality of knot. | 07 |
| Q.5 | (a) | Write sort note on patterning | 07 |
| | (b) | Explain causes and remedies of soft base and nose | 07 |
| | | OR | |
| Q.5 | (a) | Explain the effects of fiber characteristics on quality of yarn | 07 |
| | (b) | Explain the causes and remedies of sizing beam faults | 07 |

ગુજરાતી

- પ્રશ્ન. ૧ અ સ્પિનિંગ મા પ્રોસેસ કંટ્રોલ નો સ્કોપ સમજાવો ૦૭
બ યાર્ન રીયલાઇઝેશન સમજાવો ૦૭
- પ્રશ્ન. ૨ અ જરૂરી ક્વોલીટી માટે નુ મિક્ષીંગ જાણવા માટે ની કોઇપણ એક પધ્ધતી વર્ણવો. ૦૭
બ બ્લોઝમ ની ક્લિનીંગ ઇફીશ્યંશી કેવી રીતે જાણી શકાય ૦૭
- અથવા
- બ કાઉંટ વેરીયશન ના કારણો અને તેને નિવારવા ના ઉપાયો જણાવો ૦૭
- પ્રશ્ન. ૩ અ યાર્ન રીયલાઇઝેશન કેવી રીતે વધારી શકાય. ૦૭
બ અનઇવનનેસ ના પ્રકાર જણાવો ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૩ અ મશીન ઓડીટ ના પ્રકાર જણાવો. ૦૭
બ મશીન ઓડીટ માં વપરાતુ કોઇ પણ એક મશીન સમજાવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૪ અ વિવીંગ માં પ્રોસેસ કંટ્રોલ નો સ્કોપ સમજાવો ૦૭
બ કોઇપણ ત્રણ ફેબ્રીક ડિફેક્ટ લખો અને તેના કારણો અને તેને નિવારવા ના ઉપાયો જણાવો ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૪ અ સલ્બ યાર્ન ના કારણો લખો અને તેના કારણો અને તેને નિવારવા ના ઉપાયો જણાવો ૦૭
બ ગાઠ ની ગુણવત્તા ઉપર ટુકનોંધ લખો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૫ અ પેટર્નીંગ ઉપર ટુકનોંધ લખો. ૦૭
બ સોફ્ટ નોઝ અને બેઝ ના કારણો લખો અને તેના કારણો અને તેને નિવારવા ના ઉપાયો જણાવો ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૫ અ ફાઇબર ની લાક્ષણીકતાઓ ની યાર્ન ક્વોલીટી ઉપર અસરો જણાવો. ૦૭
બ સાઇઝીંગ બીમ દિફેક્ટ ના કારણો લખો અને તેના કારણો અને તેને નિવારવા ના ઉપાયો જણાવો ૦૭
