

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**Diploma Engineering - SEMESTER-IV • EXAMINATION – SUMMER • 2014****Subject Code: 3340903****Date: 29-05-2014****Subject Name: Utilization of Electrical Energy****Time: 10:30 am - 01:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

- Q.1** (a) Define the following terms. **07**
(i) Absorption factor (ii) Illumination (iii) Lamp efficiency (iv) MSCP (v) Lumen (vi) Space height ratio (vii) Utilization factor
- (b) State and explain different factors to be considered while selecting motor in electric drive. **07**
- Q.2** (a) State different types of traction systems. Give advantages and disadvantages of electric traction system over other form of traction system. **07**
- (b) Draw the speed time for following train services and compare them. **07**
(i) Main line service (ii) Suburban service (iii) Urban service.
- OR
- (b) A train has a schedule speed of 30 kmph on a level track. The distance between two stations being 1 km., station stopping time is 20 seconds. Assuming braking retardation of 3 kmphs and maximum speed 25 percentages greater than average speed, calculate acceleration to run the service. Assume trapezoidal speed time curve. **07**
- Q.3** (a) State and explain Inverse square law of Illumination. **07**
- (b) Explain working principle of dielectric heating. Obtain equation of power for it. Also give its applications. **07**
- OR
- Q.3** (a) Explain construction and working of electronic ballast. State its advantages. **07**
- (b) Give classification of induction furnace. Explain construction and working of horizontal core type induction furnace. Also state its disadvantages. **07**
- Q.4** (a) State advantages of electric welding. Compare resistance welding and arc welding. **06**
- (b) Give comparison between group drive and individual drive. **04**
- (c) State and explain safety measures in traction elevators. **04**
- OR
- Q.4** (a) A 20 KW, 220 volt, single phase resistance oven employs circular nichrome wire for its heating element. If the wire temperature is not exceeding 1127° and the temperature of the charge is to be 427° then calculate the length and diameter of the wire required. Assume radiating efficiency as 0.6 and emissivity as 0.9. The specific resistance of nichrome- alloy is $1.09 \times 10^{-6} \Omega\text{-m}$. **06**
- (b) Explain briefly types of elevator machine. **04**
- (c) Explain how hydraulic elevator works. **04**
- Q.5** (a) Explain construction and working of High Pressure Mercury Vapour lamp. Also state its applications. **06**
- (b) Explain concept of star system for energy conservation. **05**

(c)	State possible troubles and causes in electric iron.	03
OR		
Q.5	(a) Explain construction and working of mixer-grinder. Which type of motor is used in it?	06
	(b) Which troubles can be exist in running winding of ceiling fan? Explain the method to test it.	05
	(c) Explain working principle of microwave oven. State its frequency range.	03

ગુજરાતી

પ્રશ્ન. ૧	અ નીચેના પદોની વ્યાખ્યા આપો.	૦૭
	(i) એબ્સોરપ્શન ફેક્ટર (ii) ઇલ્યુમિનેશન (iii) લેમ્પ ઇફિસિયન્સી (iv) એમ.એસ.સી.પી. (v) લ્યુમેન (vi) સ્પેશ હાઇટ ગુણોત્તર (vii) યુટિલાઇઝેશન ફેક્ટર	
બ	ઇલેક્ટ્રીક ડ્રાઇવ માટે મોટરની પસંદગી કરવા માટે ધ્યાનમાં લેવા પડતા મુદ્દા જણાવો અને સમજાવો.	૦૭

પ્રશ્ન. ૨	અ ટ્રેક્શન સિસ્ટમના જુદા જુદા પ્રકાર જણાવો. ઇલેક્ટ્રીક ટ્રેક્શન સિસ્ટમના અન્ય ટ્રેક્શન સિસ્ટમની સાપેક્ષે ફાયદાઓ અને ગેરફાયદાઓ સમજાવો.	૦૭
બ	નીચેની ટ્રેન સર્વિસ માટે સ્પીડ ટાઇમ કર્વ દોરો અને તેમની સરખામણી કરો.	૦૭
	(i) મેઇન લાઇન સર્વિસ (ii) સબઅર્બન સર્વિસ (iii) અર્બન સર્વિસ.	

અથવા

બ	એક વિદ્યુત ટ્રેન 1 કિમી દૂર આવેલા બે સ્ટોપની વચ્ચે તેની દર કલાકે 30 કિમીની નિયત (schedule) ગતિથી દોડે છે. ટ્રેનનો બ્રેકિંગ વેગ મંદન દર સેકન્ડે દર કલાકે 3 કિમી છે. ટ્રેનનો સ્ટોપેજ સમય 20 સેકન્ડ છે. સરાસરી ગતિથી 25 ટકા વધારે મહત્તમ ગતિ ધારો અને ટ્રેનના પ્રવેગની કિંમત શોધો. સમલંબાકાર(Trapezoidal) ગતિ સમય વક્ર ધારો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૩	અ ઇલ્યુમિનેશનનો ઇન્વર્સ સ્ક્વેર લો જણાવો અને સમજાવો.	૦૭
બ	ડાઇ ઇલેક્ટ્રીક હિટીંગનો કાર્ય સિદ્ધાંત સમજાવો. તેના માટે પાવરનું સૂત્ર તારવો. તેના ઉપયોગો જણાવો.	૦૭

અથવા

પ્રશ્ન. ૩	અ ઇલેક્ટ્રોનિક બેલાસ્ટની રચના અને કાર્ય સમજાવો. તેના ફાયદાઓ જણાવો.	૦૭
બ	ઇન્ડક્શનફરનેશનું વર્ગીકરણ કરો. હોરિઝોન્ટલ કોર ટાઇપ ઇન્ડક્શન ફરનેસની રચના અને કાર્ય સમજાવો. તેના ગેરફાયદાઓ જણાવો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૪	અ ઇલેક્ટ્રીક વેલ્ડીંગના ફાયદાઓ જણાવો. રેઝિસ્ટન્સ વેલ્ડીંગ અને આર્ક વેલ્ડીંગની સરખામણી કરો.	૦૭
બ	ગ્રુપ ડ્રાઇવ અને ઇન્ડિવિડ્યુઅલ ડ્રાઇવની સરખામણી કરો.	૦૪
ક	ટ્રેક્શન એલિવેટર્સમાં સલામતીના પગલા જણાવો અને સમજાવો.	૦૩

અથવા

- પ્રશ્ન. ૪ અ એક 20 KW, 220 વોલ્ટ, સિંગલ ફેઝ રેઝિસ્ટન્સ ઓવન તેના હિટીંગ એલીમેન્ટ તરીકે ગોળાકાર નિક્રોમ વાયરનો ઉપયોગ કરે છે જો વાયરનું તાપમાન 1127° અને ચાર્જનું તાપમાન 427° હોય તો જરૂરી વાયરનો વ્યાસ તથા લંબાઈ શોધો. રેડીએટીંગ ઇફિસિયન્સી 0.6 અને ઇમિસિવિટી 0.9 ધારો. નિક્રોમ-એલોયનો વિશિષ્ટ અવરોધ $1.09 \times 10^{-6} \Omega\text{-m}$ છે. 09
- બ એલીવેટર મશિનના પ્રકાર ટૂંકમાં સમજાવો. 04
- ક હાઇડ્રોલિક એલીવેટર કેવી રીતે કાર્ય કરે છે તે સમજાવો. 03
- પ્રશ્ન. ૫ અ હાઇ પ્રેસર મરક્યુરી વેપર લેમ્પની રચના અને કાર્ય સમજાવો. તેના ઉપયોગો જણાવો. 05
- બ એનર્જી સંચય માટે સ્ટાર સિસ્ટમનો કન્સેપ્ટ સમજાવો. 04
- ક ઇલેક્ટ્રિક ઇસ્ત્રીમાં ઉદ્ભવતી શક્ય મુશ્કેલીઓ અને તેના કારણો જણાવો. 03

અથવા

- પ્રશ્ન. ૫ અ મિક્ષર ગ્રાઇન્ડરની રચના અને કાર્ય સમજાવો. તેમાં કયા પ્રકારની મોટર વપરાય છે? 05
- બ સિલિંગ ફેનના રનિંગ વાઇન્ડિંગમાં કઈ કઈ મુશ્કેલીઓ ઉદ્ભવી શકે છે? તેને ટેસ્ટ કરવાની રીત સમજાવો. 04
- ક માઇક્રો વેવ ઓવનનો કાર્યકારી સિદ્ધાંત સમજાવો. તેની ફ્રીક્વન્સી રેન્જ જણાવો. 03
