Seat No.:	Enrolment No.
Deat 110	Lindinent 110.

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering - SEMESTER-IV • EXAMINATION - SUMMER • 2014

	•	Code: 3341906 Name: Plant Maintenance and Safety	Date: 05-06-2014	
Tin	ne: 10	0:30 am - 01:00 pm	Total Marks: 70	
	2. 3. 4.	Make suitable assumptions wherever necessary. Figures to the right indicate full marks. English version is considered to be Authentic.		
Q.1	(a) (b)	State the responsibilities of maintenance department. List causes and effects of wear.		07 07
Q.2	(a) (b)	Explain the factors affecting corrosion. Draw decision tree for low steam pressure in boiler. OR		07 07
	(b)	Explain fault tracing and decision tree.		07
Q.3	(a) (b)	List various types of faults in machine tools and state the Describe procedure of periodic inspection. OR	neir causes.	07 07
Q.3	(a) (b)	Describe methods of degreasing and cleaning of machine Explain overhauling and repair complexity.	ne parts.	07 07
Q.4	(a) (b)	Differentiate between predictive and preventive mainte Explain the factors related to control an accident. OR	nance.	07 07
Q. 4	(a) (b)	Describe salient features of Factory Act 1948. Explain mechanical and electrical hazards.		07 07
Q.5	(a) (b)	Define recovery, reconditioning and retrofitting. Explain recovery methods for broken gear tooth and we OR	orn out guide ways.	07 07
Q.5	(a) (b)	Define the terms foundation, erection and commissioni Explain alignment and acceptance test of machine.	ng of equipment.	07 07

ગુજરાતી

પ્રશ્ન. ૧	અ	નિભાવ વિભાગની જવાબદારીઓ જણાવો.	೦೨
	બ	ધસારાના કારણો અને અસરોની યાદી બનાવો.	09
પ્રશ્ન. ર	અ	ખવાણને અસર કરતા પરીબળો સમજાવો.	0.9
	બ	બોયલરમાં ઓછા વરાળ દબાણ માટે નિર્ણયવૃક્ષ દોરો.	೦೨
		અથવા	
	બ	ખામી શોધ અને નિર્ણયવુક્ષ સમજાવો.	09
પ્રશ્ન. 3	અ	મશીનટુલ્સમાં થતી વિવિધ ખામીઓની યાદી બનાવો અને તેના કારણો જણાવો.	09
	બ	પુનરાવર્તીત તપાસણીની રીત વર્ણવો.	೦೨
		અથવા	
પ્રશ્ન. 3	અ	મશીન પાર્ટ્સની ડીગ્રીસીંગ અને ક્લીનિંગ કરવાની રીતોનું વર્ણન કરો.	೦೨
	બ	ઓવરહોલીંગ અને રીપેર કોમ્પ્લેક્ષીટી સમજાવો.	09
પ્રશ્ન. ૪	અ	પ્રીડીક્ટીવ નિભાવ અને અટકાવ નિભાવ વચ્ચેનો તફાવત આપો.	0.9
	બ	અકસ્માત નિયમનને અસર કરતા પરીબળો સમજાવો.	೦೨
		અથવા	
પ્રશ્ન. ૪	અ	ફેક્ટરી એક્ટ ૧૯૪૮ ની મહત્વની બાબતોનું વર્ણન કરો.	೦೨
	બ	યાંત્રિક અને વિદ્યુત જોખમો સમજાવો.	0.9
પ્રશ્ન. પ	અ	પુન:પ્રાપ્તિ, રીકંડિશનિંગ અને રીટ્રોફિટીંગની વ્યાખ્યા આપો.	0.9
	બ	તુટેલા ગિયર દાંતો અને ધસાયેલા ગાઇડ વેજની પુન:પ્રાપ્તિની રીત સમજાવો.	೦೨
		અથવા	
પ્રશ્ન. પ	અ	ઇક્વિપમેંટના ફાઉંડેશન, ઇરેક્સન અને કમીશીઅનિંગ ટર્મની વ્યાખ્યા આપો.	೦೨
	બ	મશીનના એલાઇન્મેંટ અને સ્વીકાર્ય પરિક્ષણ સમજાવો.	೦೨
