

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Semester-VI Examination May 2011

Subject code: 361909

Subject Name: Advance Manufacturing System

Date: 23/05/2011

Time : 02.30 p.m. – 05.00 p.m.

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic

- Q.1** (a) Define Group Technology. Explain benefits of Group Technology in detail. **07**
 (b) What is Flexible Manufacturing System (FMS)? List and Explain major elements of Flexible Manufacturing System. **07**
- Q.2** (a) What is Cellular manufacturing? Explain Cell formation with suitable example. **07**
 (b) Explain different types of Group Technology layout with neat sketches. **07**
- OR**
- Q.3** (b) Describe Computer Aided Process Planning (CAPP) in detail. **07**
 (a) Define Just in Time (JIT). Explain Industrial implementation of JIT. **07**
 (b) Explain Different material handling equipments of FMS in detail. **07**
- OR**
- Q.3** (a) What is Flexibility? Explain different types of Flexibility in detail. **07**
 (b) List benefit of using Robots in Industry. Give classification of Robots. **07**
- Q.4** (a) Draw CIM Wheel and explain various components of CIM in detail. **07**
 (b) Explain concept, meaning and Objectives of Concurrent Engineering. **07**
- OR**
- Q. 4** (a) Explain various activities involved in integration of CAD and CAM. **07**
 (b) Explain in Brief Following terms of Robot. **07**
 1. Pitch 2. Yaw 3. Roll 4. Work envelope 5. Pay Load.
- Q.5** (a) Explain “Composite Component” and “Key Machine Concept” in detail **07**
 (b) Write Short Note **07**
 (1) ASRS “Automated Storage and Retrieval System”.
 (2) CMM “Co-ordinate Measuring Machine”.
- OR**
- Q.5** (a) Write Short Note. **07**
 (1) Coding System In Group Technology.
 (2) Various Protocols in CIM.
 (b) Write Short Note. **07**
 (1) Cell design.
 (2) KANBAN System.

પ્રશ્ન-૧	અ ગ્રુપ ટેકનોલોજી ની વ્યાખ્યા આપો. ગ્રુપ ટેકનોલોજી ના ફાયદા સવિસ્તાર વર્ણવો.	07
	બ ફ્લેક્સીબલ મેનુફેક્ચરિંગ પદ્ધતિ(FMS) અટેલે શું? ફ્લેક્સીબલ મેનુફેક્ચરિંગ પદ્ધતિ(FMS) ના મુખ્ય તત્વો (Elements) વર્ણવો.	07
પ્રશ્ન-૨	અ સેલ્યુલર મેનુફેક્ચરિંગ અટેલે શું? સેલ ફોર્મેશન ની પ્રક્રિયા યોગ્ય ઉદાહરણ સાથે વર્ણવો.	07
	બ ગ્રુપ ટેકનોલોજી માટેના જુદાજુદા લેઆઉટ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	07
	અથવા	
	બ કોમ્પ્યુટર એડેડ પ્રોસેસ પ્લાનીંગ સવિસ્તાર(CAPP) સમજાવો.	07
પ્રશ્ન-૩	અ જસ્ટ ઇન ટાઈમ (JIT) ની વ્યાખ્યા આપો. જસ્ટ ઇન ટાઈમ નું ઔદ્યોગિક અમલીકરણ સમજાવો.	07
	બ ફ્લેક્સીબલ મેનુફેક્ચરિંગ પદ્ધતિ માટે જુદાજુદા મટીરીયલ હેન્ડલીંગ સાધનો સવિસ્તાર સમજાવો.	07
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	અ ફ્લેક્સીબીલીટી અટેલે શું? જુદાજુદા પ્રકારની ફ્લેક્સીબીલીટી સવિસ્તાર સમજાવો.	07
	બ ઉધોગો માં રોબોટની ઉપયોગીતા લખો. રોબોટનું વર્ગીકરણ આપો.	07
પ્રશ્ન-૪	અ CIM વર્તુળ (Wheel) દોરો અને CIM ના વિવિધ વીભાગો સવિસ્તાર સમજાવો.	07
	બ કોન્કરેન્ટ એન્જીનીયરીંગ નો ખ્યાલ, અર્થ અને હેતુઓ સમજાવો.	07
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	અ CAD અને CAM ના સંકલન માટેની જુદીજુદી પ્રવૃત્તિઓ વર્ણવો.	07
	બ રોબોટ માટે ની નીચેની ટર્મ ટૂંકમાં સમજાવો.	07
	1. પિચ (Pitch) 2. યો (Yaw) 3. રોલ (Roll) 4. વર્ક એન્વલોપ (Work envelope) 5. પે લોડ (Pay Load).	
પ્રશ્ન-૫	અ “કમ્પોઝીટ કમ્પોનેન્ટ” અને “કી મશીન કન્સેપ્ટ” સવિસ્તાર સમજાવો.	07
	બ ટૂંકનોંધ લખો.	07
	(1) ઓટોમેટેડ સ્ટોરેજ અને રીટ્રીવિયલ સીસ્ટમ.(ASRS)	
	(2) કોઓર્ડિનેટ મેઝરિંગ મશીન. (CMM)	
પ્રશ્ન-૫	અ ટૂંકનોંધ લખો.	07
	(1) ગ્રુપ ટેકનોલોજી માટે ની કોડિંગ સિસ્ટીમ.	
	(2) CIM માટેના જુદાજુદા પ્રોટોકોલ.	
	બ ટૂંકનોંધ લખો.	07
	(1) સેલ ડીઝાઈન. (2) KANBAN સિસ્ટીમ.	
