Seat No.: _____ Enrolment No. ______

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Semester -III Remedial Examination April - 2010

Subject code: 335904
Subject Name: Textile Process - II

Date: 21 / 04 / 2010 **Time: 03.00 pm – 05.30 pm**
Total Marks: 70

Instructions:

1. **Attempt all questions.**
2. **Make suitable assumptions wherever necessary.**
3. **Figures to the right indicate full marks.**
4. **English version Authentic**

Q.1	(a)	What are preparation processes? List out the sequence of processes to be carried out for cotton fibre fabrics.	**05**
	(b)	Classify the textile wet processes giving example in each class	**04**
	(c)	Describe the objects of Desizing.	**05**
Q.2	(a)	Give merits and demerits of gas singeing method over other methods of singeing.	**07**
	(b)	Write short note on Jigger dyeing machine.	**07**
		OR	
	(b)	Write short note on winch dyeing machine.	**07**
Q.3		Explain the importance of time, temperature, MLR, and presence of salt in the dyebath while dyeing direct dyes	**14**
		OR	
Q.3		Write short note on any two of the following	
	(a)	Dyeing of wool fibre fabrics	**07**
	(b)	Dyeing of polyester by any one method	**07**
	(c)	Dyeing of acetate fibre fabrics	**07**
Q.4		Give reasons of the following	
	(a)	Azoics have poor rubbing fastness	**05**
	(b)	Sulphur dyed material tenders after long storage	**05**
	(c)	After-treatment is needed for direct dyed cotton	**04**
		OR	
Q. 4		Which class of dyes can suitably be applied on cotton fibre fabrics. Describe any one of them in detail.	**14**
Q.5	(a)	Explain two burner gas singeing machine with neat sketch	**07**
	(b)	What is bronziness and how it can be rectified ?	**07**
		OR	
Q.5		Write the objects of the following.	
	(a)	Scouring and bleaching	**07**
	(b)	Sodium hydrosulphite ($Na_2S_2O_4$) and sodium hydroxide (NaOH) in vat dyeing.	**07**

****

પ્રશ્ન–૧	અ	પ્રીપ્રેશન પ્રોસેસીસ એટલે શું ? કોટન ફાઇબર-ફેબ્રીક માટે અનુસરવામાં આવતી પ્રોસેસીઝ ની ક્રમબધ્ધ યાદી આપો.	05
	બ	દરેક વર્ગ માટે ઉદાહરણ આપી ટેક્ષ્ટાઇલ વેટ પ્રોસેસીસ ને વર્ગીકૃત કરો	04
	ક	ડેસાઇઝીંગ ના હેતુઓ વર્ણવો.	05
પ્રશ્ન–૨	અ	બીજી પધ્ધતિ ની સામે, ગેસ સીન્ઝીંગ પધ્ધતિ ના ફાયદા અને ગેર ફાયદા જણાવો.	07
	બ	જીગર ડાઇંગ મશીન વિષે ટૂંક નોંધ લખો.	07
		અથવા	
	બ	વીંચ ડાઇંગ મશીન વિષે ટૂંક નોંધ લખો.	07
પ્રશ્ન–૩	અ	ડાઇરેકટ ડાયઝ વડે ડાઇંગ કરતી વખતે, ડાયબાથમાં સોલ્ટ ની હાજરી, સમય, તાપમાન અને એમએલઆર ની અગત્યતા જણાવો.	14
		અથવા	
પ્રશ્ન–૩		નીચે પૈકી કોઇ પણ બે વિષે ટૂંક નોંધ લખો.	
	અ	વુલ ફાઇબર-ફેબ્રીકસ નું ડાઇંગ	07
	બ	પોલીએસ્ટર નું ડાઇંગ ગમે તે એક પધ્ધતિ વડે.	07
	ક	એસીટેટ ફાઇબર-ફેબ્રીક્સ નું ડાઇંગ	07
પ્રશ્ન–૪		નીચે ના વિષે કારણો આપો.	
	અ	એઝોઇક ડાય ની રબીંગ ફાસ્ટનેશ સારી નથી.	05
	બ્	સલ્ફર ડાય કરેલુ કાપડ લાંબા વખત પછી ફાટી જાય છે.	05
	ક	ડાયરેક્ટ ડાય વડે ડાઇંગ કરેલા કોટનને આફ્ટર ટ્રીટમેન્ટ કરવી જરૂરી છે.	04
		અથવા	
પ્રશ્ન–૪		કોટન ફાઇબર-ફેબ્રીકસ પર યોગ્ય રીતે ચઢાવી શકાય તેવી ડાઇઝ કઇ ? તે પૈકી કોઇ પણ એક સવિસ્તાર સમજાવો.	14
પ્રશ્ન–૫	અ	૨-બર્નર ગેસ સીન્જીગ મશીન આકુતિ સહીત સમજાવો.	07
	બ	બ્રોન્ઝીનેસ શું છે ? તેને કઇ રીતે સુધારી શકાય ?	07
		અથવા	
પ્રશ્ન–૫		નીચે પૈકીના હેતુઓ લખો.	
	અ	સ્કાઉરીંગ અને બ્લીચીંગ.	07
	બ	વેટ ડાઇંગ માં વપરાતા સોડીયમ હાઇડ્રોસલ્ફાઇટ ($Na_2S_2O_4$) અને સોડીયમ હાઇડ્રોક્ષાઇડ ($NaOH$) .	07

****