

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**Diploma Engineering - SEMESTER-III • EXAMINATION – WINTER 2013****Subject Code: 3332903****Date: 02-12-2013****Subject Name: Weaving Technology-II****Time: 02:30 pm - 05:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
6. English version is authentic.

- Q.1** Answer any seven out of ten. **14**
1. State objects of warping process.
 2. State objects of sizing process.
 3. State classification of warping m/c.
 4. Explain function of measuring motion of warping m/c.
 5. State function of lease rod.
 6. State function of squeezing roller.
 7. State classification of drying system in sizing.
 8. State objects of dobby.
 9. Explain function of knife in dobby.
 10. State different driving system for dobby.
- Q.2** (a) Explain multi cylinder drying system used in sizing. **07**
- OR
- (a) Explain foam sizing. **07**
- (b) Explain modern saw box in sizing. **07**
- OR
- (b) Explain size level control in sizing. **07**
- Q.3** (a) Explain working of super speed warping m/c with neat sketch. **07**
- OR
- (a) Explain sectional warping m/c. **07**
- (b) Explain sizing of p.c. blend yarn. **07**
- OR
- (b) State name of different ingredient used in sizing. **07**
- Q.4** Explain working of climex dobby with neat sketch **07**
- OR
- Explain working of cross boarder dobby with neat sketch. **07**
- (c) Explain working of cam dobby. **07**
- Q.5** (a) Calculate production of sizing m/c in lbs and kgs. from the following data. **07**
- Speed = 75 ypm, n% = 50%, time = 8 hrs, count = 50 Ne, no of ends = 3660
- (b) Explain single end sizing process. **07**

પ્રશ્ન. ૧	દશમાંથી કોઇપણ સાતના જવાબ આપો.	૧૪
૧.	વાર્પિંગ પ્રોસેસના હેતુઓ લખો.	
૨.	સાઇજીંગ પ્રોસેસના હેતુઓ લખો.	
૩.	વાર્પિંગ મશીનનું વર્ગીકરણ લખો.	
૪.	વાર્પિંગ મશીનની મેજરીંગ મોશનનું કાર્ય લખો.	
૫.	લેજ રોડનું કાર્ય લખો.	
૬.	સ્ક્રિવજીંગ સોલરનું કાર્ય લખો.	
૭.	સાઇજીંગની ડ્રાઇંગ સિસ્ટમનું વર્ગીકરણ લખો.	
૮.	ડોબીના હેતુઓ લખો.	
૯.	ડોબીની નાઇફનું કાર્ય લખો.	
૧૦	ડોબી માટેની જુદી જુદી ડ્રાઇવીંગ સિસ્ટમ લખો.	
પ્રશ્ન. ૨	અ સાઇજીંગમાં વપરતી મલ્ટી સિલિન્ડર ડ્રાઇંગ સિસ્ટમ સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
અ	ફોમ સાઇજીંગ સમજાવો.	૦૭
બ	સાઇજીંગમાં મોડર્ન સો બોક્સ સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
બ	સાઇજીંગમાં સાઇજ લેવલ કંટ્રોલ સમજાવો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૩	અ સુપર સ્પીડ વાર્પિંગ મશીનનું કાર્ય આકૃતી સાથે સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
અ	સેક્સનલ વાર્પિંગ મશિન સમજાવો.	૦૭
બ	પી.સી.બ્લેડ યાર્નનું સાઇજીંગ સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
બ	સાઇજીંગમાં વપરાતા જુદા જુદા ઇંગ્રેડિયંટના નામ લખો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૪	અ ક્લાઇમેક્ષ ડોબીનું કાર્ય આકૃતી દોરીને સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
અ	ક્રોસ બોર્ડર ડોબીનું કાર્ય આકૃતી દોરીને સમજાવો.	૦૭
બ	કેમ ડોબીનું કાર્ય સમજાવો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૫	અ નીચેની વિગતો પરથી સાઇજીંગ મશિનનું ઉત્પાદન રતલ તથા કિ.ગ્રા.મા શોધો. સ્પિડ=૭૫ ypm ,કાર્યક્ષમતા=૫૦% , સમય= ૮ કલાક, કાઉંટ=૫૦ Ne તારની સંખ્યા=૩૬૬૦	૦૭
બ	સિંગલ એંડ સાઇજીંગ સમજાવો.	૦૭