

Seat No.: _____

Enrolment No. _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING - SEMESTER-III - Examination WINTER 2013

Subject code: 345804

Date: 21 – 12 - 2013

Subject Name: Preventive Maintenance

Time: 10:30 pm – 1:00 pm

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic

- | | | |
|-------------|--|-----------|
| Q.1 | (a) Write any Seven causes of an accident. | 07 |
| | (b) Write difference between Washing and Cleaning of machine. | 07 |
| Q.2 | (a) Write various methods which prevent corrosion. | 07 |
| | (b) How breakdown of machines can be avoided with the help of Preventive maintenance ? | 07 |
| | OR | |
| | (b) Explain the definition of Corrosion. | 07 |
| Q.3 | (a) What is Wear ? Explain various types of Wear. | 07 |
| | (b) Explain the method of Weekly Lubrication Schedule. | 07 |
| | OR | |
| Q.3 | (a) Write different causes of Mechanical Wear. | 07 |
| | (b) Write about the Lubrication Instructions for Operator. | 07 |
| Q.4 | (a) Which types of Safety Guards used in various Binding machines and equipments ? | 07 |
| | (b) Explain Four stages of Repair Cycle in brief. | 07 |
| | OR | |
| Q. 4 | (a) At the end (close) of the shift which precautions are required to reduce Wear in machine ? | 07 |
| | (b) Explain about Small Repair and Medium Repair. | 07 |
| Q.5 | (a) Write Four Grades of Lubrications with their Color Code. | 07 |
| | (b) Explain various processes by which Corrosion occurs. | 07 |
| | OR | |
| Q.5 | (a) State names of any Seven Lubrication methods. Write details about any One method among the list. | 07 |
| | (b) What is Greasing ? Why and Where it is required ? | 07 |

ગુજરાતી

- પ્ર. ૧ અ અકસ્માત થવાના ગમે તે સાત કારણો લખો. 07
 બ મશીનને ધોવા અને સ્વચ્છ કરવા વચ્ચેનો તફાવત લખો. 07
- પ્ર. ૨ અ કાટ લાગતો અટકાવતી વિવિધ રીતો વિષે લખો. 07
 બ પ્રિવેન્ટીવ મેઇન્ટેનન્સની મદદ વડે મશીનના બ્રેકડાઉન કેવી રીતે નિવારી શકાય ? 07
- અથવા
- બ કાટ લાગવાની (ખવાઇ જવાની) વ્યાખ્યા સમજાવો. 07
- પ્ર. ૩ અ ઘસારો એટલે શું ? વિવિધ પ્રકારના ઘસારા વિષે સમજાવો. 07
 બ ઉંજણ કરવા માટેના અઠવાડિક સમય પત્રકની પદ્ધતિ વિષે સમજાવો. 07
- અથવા
- પ્ર. ૩ અ મિકેનિકલી (યાંત્રિક) ઘસારો થવાના જુદા જુદા કારણો લખો. 07
 બ ઓપરેટરને આપવા માટેની ઉંજણ (લ્યુબ્રિકેશન) માટેની સૂચનાઓ વિષે લખો. 07
- પ્ર. ૪ અ વિવિધ પ્રકારનાં બાઇન્ડીંગ મશીનો તથા સાધનો માટે કયા પ્રકારની સલામતી વ્યવસ્થાઓ ઉપયોગમાં લેવાય છે ? 07
 બ દુરસ્તી ચક્ર (રિપેર સાયકલ) નાં ચાર પગથીયા વિષે ટૂંકમાં સમજાવો. 07
- અથવા
- પ્ર. ૪ અ મશીનમાં થતા ઘસારાને ઓછો કરવા માટે શિફ્ટ પૂરી થવાના સમયે કઇ કઇ સાવચેતીઓ રાખવી જરૂરી છે ? 07
 બ નાનું રીપેરીંગ અને મધ્યમ રિપેરીંગ વિષે સમજાવો. 07
- પ્ર. ૫ અ ચાર પ્રકારના લ્યુબ્રિકેશન તેમના કલર કોડ સાથે લખો. 07
 બ જેના કારણે કાટ ઉદભવે છે તેવી વિવિધ પ્રક્રિયાઓ સમજાવો. 07
- અથવા
- પ્ર. ૫ અ ગમે તે સાત ઉંજણની પદ્ધતિઓનાં નામ લખો. યાદીમાંની ગમે તે એક પદ્ધતિ વિષે વિગતવાર લખો. 07
 બ ગ્રીઝીંગ એટલે શું ? કઇ જગ્યાએ અને શા માટે તે જરૂરી છે ? 07
