Seat No.: Enrolment No.

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering - SEMESTER-III • EXAMINATION - WINTER • 2014

Su	-	Code: 331905 Date: 27-11-2014	
Su Tii	bject	Name: Manufacturing Engineering - I 0:30 am - 01:00 pm Total Marks: 70 ns: Attempt all questions. Make suitable assumptions wherever necessary. Figures to the right indicate full marks.	
Q.1	(a) (b)	List all mechanical properties of metal. Explain any four of them. Give the definition & Explain rolling process.	07 07
Q.2	(a) (b)	List all forging process. Explain the drop forging process. Explain defects in forging processes. OR	07 07
	(b)	Give the advantages, limitations and application of forging processes.	07
Q.3	(a) (b)	List different types of drawing process and explain wire drawing process. Give advantages of extrusion process and explain spinning process. OR	07 07
Q.3	(a) (b)	Explain mechanical working process. Define foundry. List out types of foundry and give advantages and limitations of casting process.	07 07
Q.4	(a) (b)	List types of pattern. Explain ant three of them. List the various types of molding sand and explain its various properties. OR	07 07
Q. 4	(a) (b)	List the various types of core and Explain any three of them. List the various casting defects and its causes.	07 07
Q.5	(a) (b)	Classify the welding processes. List the equipments used in gas welding and give their function. OR	07 07
Q.5	(a) (b)	Draw three types of oxy-acetylene flame and explain them. Explain arc welding process with neat sketch.	07 07

ગુજરાતી

પ્રશ્ન. ૧	અ	મેટલના મીકેનીકલ ગુણધર્મો લખો અને કોઇ પણ ચાર સમજાવો.	೦೨
	બ	રોંલીગ પ્રક્રિયાની વ્યાખ્યા આપો તથા આકુતીસહ સમજાવો	0.9
પ્રશ્ન. ર	અ	બધા પ્રકારની ફોર્જીગ પ્રક્રિયા લખો અને ડ્રોપ ફોર્જીગ સમજાવો.	೦೨
	બ	. ફોર્જીગ પ્રક્રિયાની ખામીઓ લખો અને સમજાવો.	0.9
		અથવા	
	બ	ફોર્જીંગ પ્રક્રિયાના ફાયદાઓ, મર્યાદાઓ અને ઉપયોગીતાઓ જણાવો.	0.9
પ્રશ્ન. ૩	અ	જુદા જુદા પ્રકારની ડ્રોઇગ પ્રક્રિયાઓ લખો અને વાયર ડ્રોઇગ પ્રક્રિયા આકુતીસહ સમજાવો	೦೨
	બ	એકસ્ટ્રુઝના ફાયદાઓ લખો અને સ્પીનીગ પ્રોસેસ આક્રુતીસહ સમજાવો	0.9
		અથવા	
પ્રશ્ન. ૩	અ	મીકેનીકલ વર્કીગ પ્રક્રિયાઓ સમજાવો.	0.9
	બ	ફાઉંડ્રીની વ્યાખ્યા આપો. ફાઉંડ્રીના પ્રકારો જણાવો અને કાસ્ટીંગના ફાયદાઓ	0.9
		અને મર્યાદાઓ જણાવો.	
પ્રશ્ન. ૪	અ	પેર્ટ્નના પ્રકારો જણાવો અને તેમાથી કોઇ પણ ત્રણ સમજાવો	0.9
	બ	મોલ્ડીગ રેતીના પ્રકારો લખો અને તેના વિવિધ ગુણધર્મો લખો.	0.9
		અથવા	
પ્રશ્ન. ૪	અ	કોરના વિવિધ પ્રકારો લખો અને તેમાથી કોઇ પણ ત્રણ સમજાવો	0.9
	બ	કાસ્ટીંગ પ્રક્રિયાની ખામીઓ લખો અને તેના કારણો જણાવો.	೦೨
પ્રશ્ન. પ	અ	વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયાનુ વર્ગીકરણ કરો.	0.9
	બ	ગેસ વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયામા વપરાતા સાધનોની યાદી બનાવી તેના ઉપયોગ	0.9
		જણાવો.	
		અથવા	
પ્રશ્ન. પ	અ	ત્રણ પ્રકારની ઓક્સી-એસીટીલીન ફલેમની આક્રુતી દોરી સમજાવો.	೦೨
	બ	આર્ક વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયા આકૃતી દોરી સમજાવો	೦೨
