

Seat No.: _____

Enrolment No. _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering - SEMESTER-VI • EXAMINATION – WINTER • 2014

Subject Code: 362402

Date: 28-11-2014

Subject Name: Industrial Automation

Time: 02:30 pm - 05:00 pm

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.

- Q.1** (a) Why interface is required? Write its features and explain serial interface RS-232C. **07**
(b) Write four point of parallel communication interface. Define IEEE-488 Bus and draw structure of IEEE-488. **07**
- Q.2** (a) Explain simplex, Half duplex and full duplex communication mode with its one example of each. **07**
(b) Compare synchronous and Asynchronous transmission. **07**
- OR
- (b) Define RS 422 Bus also draw and explain structure of RS 422bus. **07**
- Q.3** (a) Classify network topology. Explain any two of them. **07**
(b) What is Controller Area Network (CAN) network model and explain in detail. **07**
- OR
- Q.3** (a) Describe working of 1. Application layer, 2. Network layer 3. Transport layer **07**
(b) Describe following software protocol: ASCII protocol, HART protocol, manufacturer specific protocol. **07**
- Q.4** (a) Explain DCS with block diagram and write its application. **07**
(b) Compare PLC verses DCS. **07**
- OR
- Q. 4** (a) Explain SCADA with block diagram and write its application. **07**
(b) Explain optical isolation for PLC. Which devices can be used for isolation? Give advantages of optical isolation. **07**
- Q.5** (a) Draw and explain with necessary diagram industrial automation control for thermal power plant. **07**
(b) Draw block diagram of PLC. Explain each block. **07**
- OR
- Q.5** (a) Write different section in Cement plant. Explain industrial automation for it with necessary diagram. **07**
(b) Why ladder diagram is more popular among other Programming Languages in PLC? Draw truth table, symbol and ladder diagram of AND, OR and EX-OR gate. **07**

ગુજરાતી

પ્રશ્ન. ૧ અ ઈન્ટરફેઝ શા માટે જરૂરી છે? તેની ગુણવત્તા લખી સિરિયલ ઈન્ટરફેઝ RS-232 ૦૭
સમજાવો.

બ સમાંતર કોમ્યુનિકેશન ઈન્ટરફેઝ ના ચાર મુદ્દા લખો. IEEE-488 બસ ૦૭
વ્યાખ્યાયીત કરી, તેનું માળખું દોરો.

પ્રશ્ન. ૨ અ સિમ્પ્લેક્ષ, હાફ ડુપ્લેક્ષ, અને ફુલ ડુપ્લેક્ષ મોડ ને એકએક ઉદાહરણ આપી ૦૭
સમજાવો.

બ સીકોનસ અને અસીકોનસ ટ્રાંસમીશન નો તફાવત સમજાવો. ૦૭

અથવા

બ RS 422 બસ વ્યાખ્યાયીત કરી અને તેનું બંધારણ વર્ણવો. ૦૭

પ્રશ્ન. ૩ અ નેટવર્ક ટોપોલોજી નું વર્ગીકરણ કરી તેમનામાં થી કોઈપણ બે સમજાવો. ૦૭

બ કન્ટ્રોલ એરીયા નેટવર્ક શું છે? અને તેને સમજાવો.. ૦૭

અથવા

પ્રશ્ન. ૩ અ નીચેના નું કાર્ય સમજાવો. ૦૭

૧) એપ્લિકેશન લેયર.

૨) નેટવર્ક લેયર.

૩) ટ્રાંસપોર્ટ લેયર.

બ નીચેના સોફ્ટવેર પ્રોટોકોલ સમજાવો. ૦૭

૧) ASCII પ્રોટોકોલ.

૨) HART પ્રોટોકોલ.

૩) મેન્યુફેક્ચર સ્પેસીફિક પ્રોટોકોલ.

પ્રશ્ન. ૪ અ SDCS ને બ્લોક ડાયાગ્રામ વડે સમજાવી તેની ઉપયોગીતા વર્ણવો. ૦૭

બ PLC અને DCS ને સરખાવો. ૦૭

અથવા

પ્રશ્ન. ૪ અ SCADA ને બ્લોક ડાયાગ્રામ વડે સમજાવી તેની ઉપયોગીતા વર્ણવો. ૦૭

બ PLC માટે ઓપ્ટીકલ આઈસોલેશન સમજાવો. આઈસોલેશન માટે કયું સાધન વપરાય ૦૭
છે? ઓપ્ટીકલ આઈસોલેશન ના ફાયદા જણાવો.

પ્રશ્ન. ૫ અ થર્મલ પાવર પ્લાન્ટ માટે ઈંડસ્ટ્રીયલ ઓટોમેશન દોરી સમજાવો. ૦૭

બ PLC નો બ્લોક ડાયાગ્રામ દોરી દરેક બ્લોક સમજાવો. ૦૭

અથવા

પ્રશ્ન. ૫ અ સિમેન્ટ પ્લાન્ટ ના અલગ અલગ વિભાગો લખો. જરૂરી ડાયાગ્રામ સાથે તેમના માટે ૦૭
ઈન્ડસ્ટ્રીયલ ઓટોમેશન સમજાવો.

બ PLC પ્રોગ્રામીંગ માં લેડર ડાયાગ્રામ સા માટે વધુ પ્રચલિત છે? AND, OR અને EX- ૦૭
OR ગેટ માટે ટ્રુથ ટેબલ, પ્રતીક અને લેડર ડાયાગ્રામ દોરો.
